

Áticos

Elviria



Habitaciones: 2

Baños: 2

M²: 110

Precio: 950.000 €

Estado: Venta

Tipo de propiedad: Áticos

Referencia: R5050621

Fecha de publicación:
12.06.25

Descripción: Espectacular ático situado en primera línea de playa con vistas panorámicas al mar. 2 dormitorios, 2 baños y salón, todos con salida a una terraza con maravillosas vistas infinitas al mar. Cocina integrada en el salón completamente equipada. Tiene ascensor que le conduce directamente a la piscina y a la salida a la playa. Recientemente reformado, decoración estilo nórdico, práctico y funcional, muy luminoso, grandes ventanales con salida a una amplia terraza con maravillosas vistas. Aire acondicionado frío/calor independiente en todas las habitaciones, toldos, persianas eléctricas, etc. Parking en recinto cerrado, vigilancia privada, andando a centros comerciales.

Destacado:

None, Piscina, Aire acondicionado, Vistas al mar, None, Ascensor, Parking, None